

TECHNISCHES MERKBLATT

Seidenglänzende, antimikrobielles, chemikalien- und lösungsmittelbeständiges Hybridpulver für den Inneneinsatz auf Basis von Polyester- und Epoxydharzen mit sehr gutem Verlauf und hoher Elastizität.

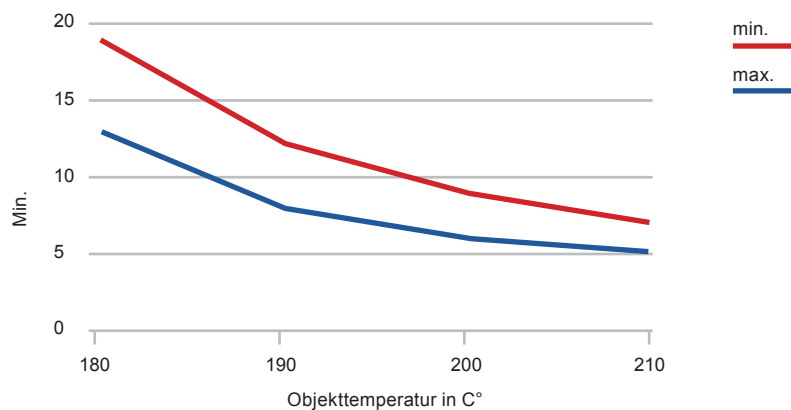
Anwendungen	Bevorzugte Anwendung sind im Klimatisierungs-, Sanitär-, Lebensmittel-, Küchen- und Spitalbereich, Maschinen- und Apparategehäuse, Metallmöbel, Küchengeräte	
Farbtöne	Parktisch alle Farbtöne möglich	
Oberfläche	verlaufend	
Glanz	Seidenglanz, 65 - 75 Glanzeinheiten (60°)	
Pulver-Eigenschaften	Kornverteilung (HELOS H1708)	kleiner 29 µm: 55 - 60% kleiner 122 µm: 99 - 100%
	Dichte	1.4 - 1.7 g/cm ³ je nach Farbton unterschiedlich; kann auf Wunsch pro Farbton angegeben werden
Materialverbrauch	g/m ² =	Dichte (g/cm ³) x Schichtdicke (µm)
Schichtdicke	Empfehlung	70 - 90 µm je nach Farbton
	Maximum	150 µm
Applikation	Die Applikation kann mit allen gängigen Elektrostatikanlagen erfolgen. Um Oberflächenströmungen zu vermeiden und die Eigenschaften nicht zu verändern empfehlen wir diesen Pulverlack nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen.	

Einbrenndiagramm

Einbrennempfehlung: 13 min bei 180°C Objekttemperatur

Einbrennbedingungen

210°C	5 min. Haltezeit
200°C	6 min. Haltezeit
190°C	8 min. Haltezeit
180°C	13 min. Haltezeit



Untergründe

Diverse Metalle oder auch als Decklack wie z.B. auf einer KTL-Grundierung. Der zu beschichtende Untergrund muss frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein. Unter Belastung empfehlen wir folgende Vorbehandlungen:

Aluminium Es ist eine Gelb-, Grün- oder Transparent-Chromatierung, eine gleich wertige, chromfreie Vorbehandlung oder eine Dünnschichtanodisation aufzubringen

Stahle/Eisen Es ist mindestens eine Eisen-, besser noch eine Zinkphosphatierung aufzubringen

Die Vorbehandlungen können sowohl im Tauch- wie auch im Sprühverfahren aufgebracht werden

Physikalische Eigenschaften

geprüft auf:

Stahlblech 0,8 mm ST 1405
doppelt dekapiert V1094

Schichtdicke
70 - 90 µm

Gitterschnitt GT o
(DIN ISO 2409)

Dornbiegeprüfung < 5mm
(DIN ISO 1519)

Schlagtiefung front > 10 Nm (~88 inchpound)
reverse > 5 NM (~44 inchpound)
(ASTM D 2794)

Erichsentiefung > 5mm
(DIN ISO 1520)

Buchholzhärte > 100
(DIN ISO 2815)

Beständigkeit

geprüft auf:

Stahlblech eisenphosphatiert

Schwitzwassertest 500 h keine Blasenbildung
(DIN ISO 6270) Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

Salzsprühtest 240 h keine Blasenbildung
(DIN ISO 9227) Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

Nachbehandlung beschichteter Teile

Zum Bedrucken, Bekleben, Eitkettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden

Ausbesserungen

Für Ausbesserungen (Gehängeretuschen) steht unser Reparatur-Set zur Verfügung

Lagerung

Lagerbedingungen Im Originalgebindee kühl und trocken lagern bei max. 25°C. Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen

Lagerbeständigkeit 18 Monate ab Produktionsdatum unter genannten Bedingungen

Sicherheitsratschläge

Untere Explosionsgrenze 40 g/m³

Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt.

Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.